

DNA Marker III

产品信息:

产品编号	规格
MD109-01	250 μ l \times 4 支
MD109-02	250 μ l \times 50 支

浓度: 285ng/5 μ l

保存条件: 融化后于 4 $^{\circ}$ C 保存, -20 $^{\circ}$ C 永久保存。

产品说明:

本公司生产的 DNA Marker 均通过酶切质粒得到, 该工艺生产的 Marker 背景干净、条带清晰, 质量稳定且能实现对 Marker 精确定量。产品含有三种染料(青色、蓝色和黄色染料), 电泳时可通过颜色变化判断电泳的迁移速率, 青色染料在 1%的琼脂糖凝胶中与 3-5kb 的迁移速率相同, 蓝色染料在 1%的琼脂糖凝胶中约与 1kb 的迁移速率相同, 黄色染料的迁移速度约与 50bp 条带的迁移速率相同, 肉眼可直接观察电泳进度, 使用方便且电泳图像清晰。

本产品为即用型产品, 已含有 1xLoading Buffer, 可根据实验需要, 直接取适量 Marker 进行电泳。DNA Marker III由 6 条 DNA 条带组成, DNA 条带分别为: 200bp(50ng/5 μ l)、400bp(40ng/5 μ l)、600bp(30ng/5 μ l)、800bp(40ng/5 μ l)、1000bp(50ng/5 μ l)、1500bp(75ng/5 μ l)。

使用方法:

1. 电泳时的加样孔宽小于 6mm 时, 每次取 5 μ l 产品进行电泳, 如果加样孔较宽, 可以适当增加上样量;
2. 建议电泳的条件为 2%琼脂糖凝胶, 电压 4-10V/cm, 在紫外条件下观察电泳条带。

注意事项:

1. Agarose 的纯度对 DNA 条带的清晰度影响很大, 电泳时请使用高质量的 Agarose。
2. 琼脂糖凝胶浓度与 DNA 片段的分离性能有密切关系, 电泳时请使用合适浓度的凝胶。
3. 及时更换电泳缓冲液并使用新制备的琼脂糖凝胶, 以免影响电泳结果。
4. 进行电泳时, 彻底的溶解混匀, 避免反复冻融和污染。

